

	FAMILIA 183	N°: F - 039
		Edición 1: 30-09-22
		Página 1 de 1

DATOS GENERALES				
ANCHO WIDTH	cm	140	+ / -	2
ESPESOR THICKNESS	mm	0,8	+ / -	7,5%
PESO WEIGHT	gr/ml	550	+ / -	7,5%
LARGO DEL ROLLO ROLL LENGHT	mt	40	+ / -	5
CANTIDAD DE UNIONES QUANTITY OF UNIONS	c/u	1 UNION, MINIMO 10 MT 1 JOINT, 10 METERS MINIMUM		

COMPOSICIÓN				
PVC	%	66%	+ / -	1
PU / ACRYLIC	%	2%	+ / -	1
POLIESTER / POLYESTER	%	38%	+ / -	1

USO DEL PRODUCTO				
CAPELLADA CALZADO		MARROQUINERIA		VESTIR
FORRO CALZADO		TAPICERIA	X	OTROS

PROPIEDADES MECANICAS								
TIPO DE ENSAYO TEST	UNIDADES UNITS	LONGITUDINAL LONG			TRANSVERSAL ACROSS		NORMA STANDARD	
ELONGACION DE RUPTURA ELONGATION AT BREAK	%	80	+ / -	20	150	+ / -	30	ASTM D 2211
RESISTENCIA A LA ABRASION ABRASION RESISTANCE	Ciclos	1000 Ciclos					ASTM D3389-94	
ADHERENCIA AL VINILICO PLY ADHESION	Kg / cm	N / A					ASTM D 751	
ADHERENCIA SOPORTE ADHESION TO THE BACKING	Kg / 5 cm	1,0 +/- 0,2					ASTM D 751	
RESISTENCIA A LA FLEXION FLEX RESISTANCE	N° de flexiones	N / A					ASTM D 6182	
RESISTENCIA AL RASGADO TEAR STRENGTH	Kg	5	+ / -	1	3	+ / -	1	ASTM D 4704
TENSION DE RUPTURA TENSILE STRENGHT	Kg / cm	6	+ / -	1	9	+ / -	1	ASTM D 2209

ATRIBUTOS ESPECIALES		
	SI / NO	Norma / Test
RESISTENCIA A FLAMABILIDAD RESISTANCE FLAMMABILITY		
RESISTENCIA UV UV RESISTANCE		
RESISTENCIA ANTIMICROBIANA MILDEW RESISTANCE		
ABRASION / ABRASION		
FACIL LIMPIEZA EASY CLEAN		
BIODEGRADABLE BIODEGRADBILITY		
RESISTENCIA AL FRIO COLD-CRACK RESISTANCE		

RECOMENDACIONES	
ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DISPOSAL OF WASTE	Los residuos del producto son asimilables a residuos domiciliarios y deben ser enviados a un lugar de disposición autorizado. El envoltorio de los productos es reciclable. No someter a fuego o altas temperaturas, ya que emite gases que pueden ser dañinos para la salud.
FABRICACIÓN/MANUFACTURE	Chilena
PARTIDA ARANCELARIA: 39.21.12.00	
Descripción de la partida: Las demás placas, láminas, hojas y tiras de plástico, producto celular, de policloruro de Vinilo. No es posible garantizar la perfecta uniformidad de color entre diferentes lotes. Recomendamos no mezclar productos de lotes diferentes durante la producción. Instrucciones: Para prolongar la vida del material limpiarlo regularmente con agua tibia, un jabón suave con un paño o un cepillo de mano suave. Manchas causadas por aceite, grasa o tinta deben ser removidas inmediatamente. No utilizar solventes, cloro, abrasivos, limpiadores químicos o cera de pulir. Nótese que tintes causados por "jeans" u otros textiles no son responsabilidad del fabricante.	

Elaborado por	Jefe de Ingeniería	Aprobado por	Gerente de Operaciones
Firma		Firma	